

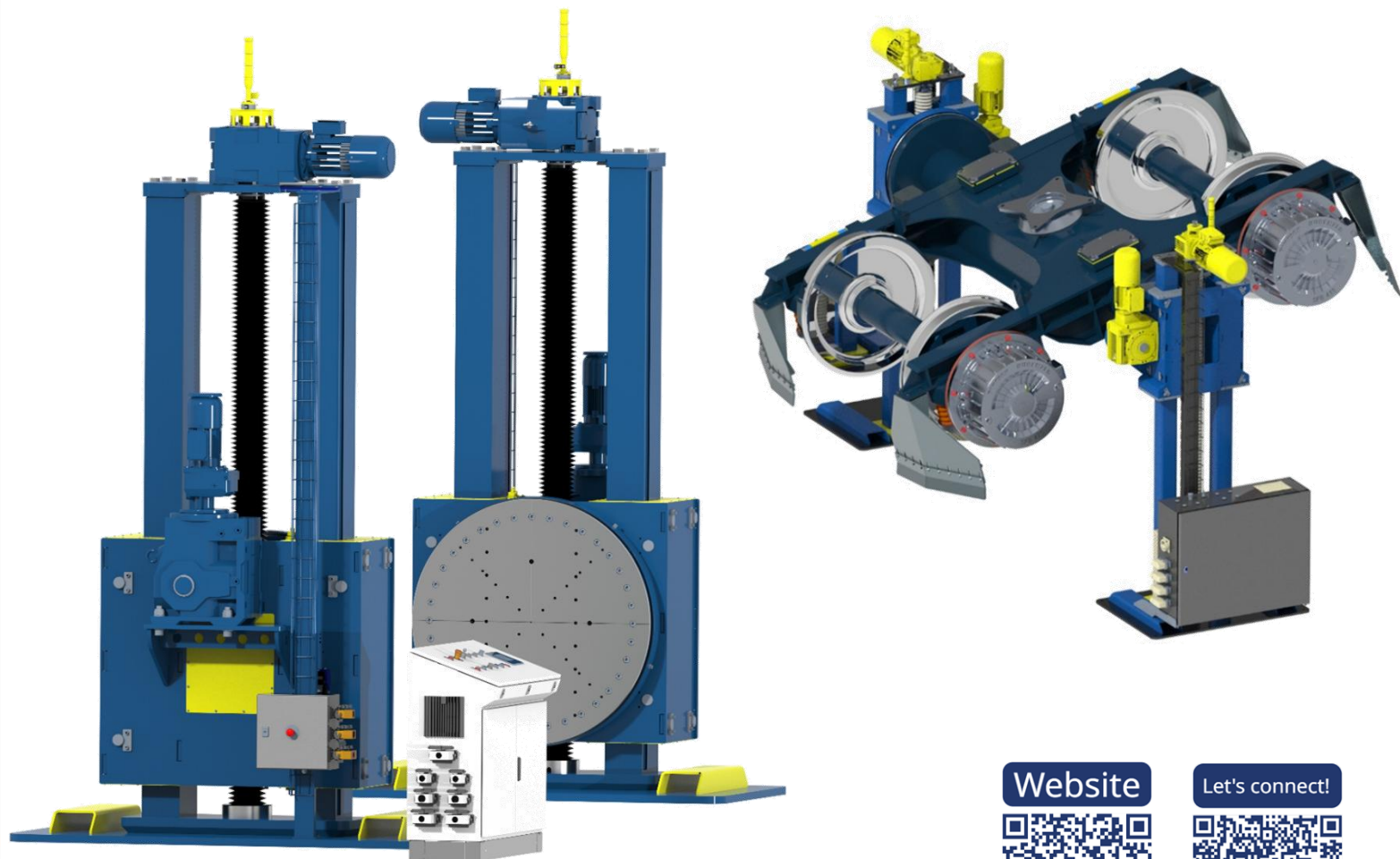
Drehhebeanlage WLT

Präzision trifft Sicherheit

Unsere Drehhebeanlage ist speziell für den Einsatz in der Schweiß- und Bahnindustrie konzipiert. Sie ermöglicht das sichere und ergonomische Positionieren schwerer Bauteile und sorgen für optimale Arbeitsbedingungen in der Fertigung.

Sicher. Smart. Vernetzt.

Die GFI-Drehhebeanlage überzeugt durch integrierte **Sicherheitsfeatures**, die den Schutz von Mensch und Maschine gewährleisten. Ein **modernes elektronisches Steuerungskonzept** erlaubt die intuitive Bedienung und bietet höchste Präzision. Dank ihrer **Konnektivität** lässt sich die Anlage problemlos mit anderen Werkzeugmaschinen synchronisieren – für eine nahtlose Integration in Ihre Produktionsprozesse.



Website



Let's connect!



Drehhebeanlage WLT

	WLT-40	WLT-200
Kapazität [kN] pro Turm (pro Paar)	40 (80)	200 (400)
Drehmoment [Nm]	11.500	43.350
Drehzahl [U/min]	0,7	0,24
Durchmesser Drehscheibe [mm]	800	1.280
Mindesthöhe [mm]	500	800
Hubhöhe [mm]	1.500	1.800
Maximale Höhe [mm]	2.000	2.600
Hubgeschwindigkeit [mm/min]	496	280
Rotationsleistung [kW] (pro Turm)	1,5	1,1
Hubleistung [kW] pro Turm (pro Paar)	2,2 (4,4)	4,0 (8,0)
Breite [mm]	1.200	2.200
Höhe [mm]	2.835	4.100
Tiefe (mit Schaltschrank) [mm]	885 (1.010)	1.400 (1.900)
Nettogewicht [kg] (pro Paar)	1.650	12.500
Getriebe	NORD	NORD
Drehgetriebe	TGB	PIVEXIN
Hubspindel	CONTI	PIVEXIN
Lager	SKF / PERMAGLIDE	SKF / PERMAGLIDE
Steuerungssystem	SIEMENS	SIEMENS
Endschalter	OMRON	OMRON
Sensoren	SICK / PEPPERL+FUCHS	SICK / PEPPERL+FUCHS

